

# ВПЕРЕД

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и дирекции предприятия.

## В честь 25-летия предприятия

Сейчас в цехах и отделах предприятия принимаются повышенные социалистические обязательства в соревновании за достойную встречу 25-летия предприятия.

Инициатором принятия повышенных обязательств в честь этой славной даты выступил коллектив цеха № 20.

Благородную цель поставил перед собой коллектив этого цеха: ко дню юбилея завоевать высокое звание «Цех коммунистического труда».

Конечно, предстоит решить очень много вопросов и в производственной жизни, и в воспитании членов коллектива, чтобы эта цель, эти рубежи были завоеваны. Но когда все члены коллектива заражены общим страстным стремлением — все становятся возможным. И коллектив двадцатого цеха не подведет!

На расширенном заседании комитета профсоюза было принято решение об одобрении инициативы двадцатого цеха по принятию повышенных обязательств в соревновании за достойную встречу 25-летия предприятия.

Рекомендовано всем цехам и отделам пересмотреть свои обязательства и принять новые, направленные на дальнейшее повышение производительности труда, выполнение намеченных рубежей и досрочное выполнение всех технико-экономических показателей каждого цеха, отдела.

Председатели цеховых комитетов должны систематически осуществлять контроль за выполнением принятых рубежей.

Сейчас примеру цеха № 20 последовали многие коллек-

тивы. Хорошие обязательства принял цех № 4 и вызвал на соревнование коллектив восьмого цеха.

Восьмой цех принял этот вызов, наметил свои повышенные обязательства и в настоящее время трудится над претворением их в жизнь.

Юбилей предприятия — радостная и памятная дата. Она должна праздноваться у нас на предприятии, в городе, в семьях. И самым отрадным подарком Родине будет наш плодотворный труд, наши новые высокие показатели, достигнутые в честь этой даты.



### На участке цеха № 11



Ответственный момент — сдача деталей на проверку контролеру. И хотя для слесаря Бориса Курдина это дело привычное, но в самой его привычности есть всегда что-то радостное. Окончена одна работа, сейчас контролер дает ей оценку — и можно начинать выполнение нового задания. А где-то между этими минутами возникает хорошее чувство удовлетворения от своей собственной работы. Эти детали ты держал в руках, ты их сделал такими нужными, необходимыми. И в эту минуту они могут показаться самыми лучшими из всего, что сделано за многие годы.

А казалось бы все просто: контролер принимает детали. Но если вдуматься, то и контролер Зинаида Василенко самым непосредственным образом разделяет мысли и настроения работника своего участка. И оба они становятся участниками своеобразного праздника труда, праздника хорошей работы и хорошего настроения.

Дружный, замечательный коллектив работает на автоматической телефонной станции.

Начальник станции Геннадий Федорович Кулагин в беседе с нашим корреспондентом рассказал о славных делах этого коллектива коммунистического труда.

— Трудятся в станционной группе 18 человек, почти все члены группы — женщины.

А кто не знает, сколько у женщины забот и в труде, и в семье!

— Но так уж повелось, что женщины с любым делом умеют справляться быстро, легко, уверенно.

В группе — телефонисты, дежурные монтеры, монтеры-регулировщики приборов автоматической станции.

Поминутно вспыхивают сигнальные огни. Поминутно мы слышим теплые, вежливые ответы телефонисток. Обслуживают всех своих многочисленных заочных клиентов они на отлично.

— Восьмой! — слышим мы ответ на свой вызов. И тот, кто хотя бы второй раз встретится на проводе с этим восьмым, — запомнит навсегда неугомонную, отзывчивую, душевную Полину Сергеевну Куприянову — старожила телефонной станции.

Коллектив готовится провожать на заслуженный отдык всеми уважаемую Анну Николаевну Воронову, которую все заочные знакомые знают, как добрый «седьмой».

Первый, второй, третий, четвертый... десятый... — каждая из этих женщин-телефонисток заслужила самые

добрые отзывы и искреннее уважение.

Тереза Сергеевна Демина работает в бюро ремонта. Она монтер кросса. Быстро, четко, качественно выполняет она свои производственные задания. И еще успевает активно участвовать в работе профсоюзного бюро группы!

Вечно жизнерадостную Александру Алексеевну Шарову нельзя не уважать. Она работает монтером автозала и всегда находит время для общественной работы.

Лидия Сергеевна Никифорова заслужила любовь и уважение коллектива за чуткое, внимательное отношение к подругам и товарищам по труду. У нее самый высокий — 5 разряд. Работает она на регулировке приборов. И всегда, во всем с радостью помогает другим. Впрочем, одним из чудесных качеств членов этого коллектива коммунистического труда является то, что все работники могут обслуживать смежные участки. Эта товарищеская взаимозаменяемость создает еще более хорошие условия для быстрого и качественного обслуживания.

Нельзя умолчать сегодня и об одном из мужчин этой группы — Василии Арсентьевиче Галанове. Он работает аккумуляторщиком, но если нужно — идет на другой участок, часто обслуживает автозал.

Что особенно отрадно — вся группа учится. И политучеба для них не является простой обязанностью, а становится личным призванием.

Пусть алый вымпел с золотыми словами «Группа коммунистического труда» ведет наших друзей дорогами новых побед.

## Рядом с рабочим

В цех поступил новый сложный заказ. Задание его взялся расточник Леонид Петрович Евдокимов. Наши корреспондент снял фотографию одного из лучших работников цеха вместе со старшим технологом А. И. Быковым в тот момент, когда шло обсуждение и обдумывание каждого этапа изготовления детали. Собственно, это и есть самое главное в работе расточника, где поговорка «семь раз отмерь, один раз отрежь» стала самой основной и необходимой.

Леонид Петрович опытный расточник. Каждая деталь, обработанная его руками — это этап точности. И ошибка в работе этого человека — исключена.

Вот и сейчас вместе со старшим технологом идет строгое, детальное обсуждение нового заказа. И технолог, и рабочий ищут самый верный и надежный путь. Не впервые им приходится работать вместе. Ведь технолог Анатолий Петрович Быков, по существу, вырос в первом цехе. Его производственный путь начался с работы станочника, — потом учеба в вечернем техникуме, защита диплома, тема которого теснейшим образом связана с работой цеха.

Еще учясь в техникуме, Анатолий Быков уже работал мастером группы. А сейчас он — старший технолог цеха, в котором его воспитали.



На снимке: старший технолог цеха № 1 А. И. Быков и ударник коммунистического труда, расточник Л. П. Евдокимов.

## Расскажу о хорошем человеке

В нашем цехе все очень хорошо знают и уважают Машу Шишкуну. Нас связывает с ней не только производственная работа, не только общие цели и задачи цеха. Таких общественных, как Маша Шишкунова не так уж много. И одна эта деталь может многое сказать о человеке.

Уже несколько лет эта женщина заведует в цехе на общественных началах библиотекой-передвижкой.

Когда впервые организовали библиотеку, мало кто верил в успех. Но упорство и настойчивость добровольного библиотекаря-энтузиаста преувеличили все ожидания и перебороли самых равнодушных.

К Маше ежедневно приходят за новыми книгами, с ней делятся мыслями о про-

Ю. Осюхина,  
цех № 10.

# ТЕХНИЧЕСКАЯ СТРАНИЦА

## НАШИ РАЦИОНАЛИЗАТОРЫ

Хорошим был для наших рационализаторов истекший 1963 год. И, отмечая положительные результаты работы, мы должны назвать имена лучших рационализаторов, которые рассматривают свое участие в рационализаторском движении не как что-то случайное, а как повседневное творческое дело.

Одним из первых следует назвать Ф. М. Дыдышико, который, кроме внедрения рационализаторских предложений в производство, подал в прошлом году четыре заявки на предполагаемые изобретения. Подали заявку на предполагаемое изобретение И. Я. Катышкина и И. Д. Симанского.



Рационализатор цеха № 1  
тov. Тихомиров.

### Итоги конкурса

Конкурс, объявленный в прошлом году на лучшую постановку изобретательско-рационализаторской работы среди цехов и отделов предприятия, закончился с хорошими результатами. По количеству участвующих в конкурсе рационализаторов, подаче и внедрению в производство рационализаторских предложений и получению экономического эффекта план значительно перевыполнен.

Лучшими коллективами признаны: цех № 15 (уполномоченный бриза Н. С. Ильинцев), цех № 1 (уполномоченный — А. И. Староверов), цех № 12 (уполномоченный А. Г. Чаликов), цех № 11 (уполномоченный К. Н. Молодцов), отдел главного технолога (уполномоченный А. Я. Пичугов) и центральная лаборатория (уполномоченный Н. А. Салов).

На основании решения совместного заседания Совета ВОИР и техсовета БРИЗа за хорошие результаты по изобретательско-рационализаторской работе первое место присуждено коллективу цеха № 15. Они получили и первую премию в размере 130 рублей.

Второе место и вторую премию в сумме 100 рублей получили коллективы 1 и 12 цехов.



Уполномоченный БРИЗа по  
цеху № 15 Н. С. Ильинцев.

### По страницам технических журналов

#### ЧИТАЙТЕ БЮЛЛЕТЕНЬ «ТЕХНИЧЕСКАЯ ЭСТЕТИКА».

Бюллетень «Техническая эстетика» публикует материалы: цвет и свет на производстве, рациональная организация рабочего места, лучший отечественный и зарубежный опыт художественного конструирования изделий машиностроения и культурно-бытового назначения и др. материалы.

Первый номер бюллетеня «Техническая эстетика» поступил в технический кабинет.

☆ ☆ ☆

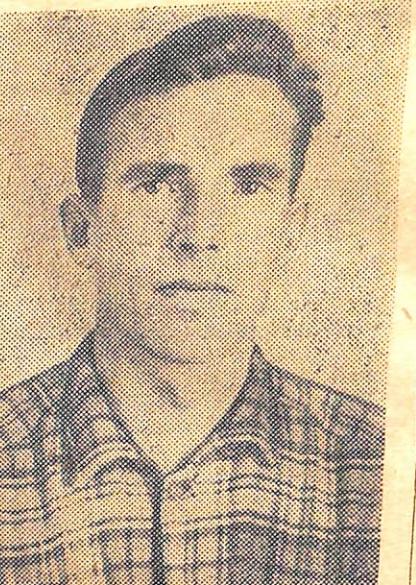
По материалам иностранной печати.

В технабинет поступила информационная сводка № 97, о ракете-носителе «Сатурн-5».

К. Фирсова,  
начальник БТИ.

От внедрения в производство предложений Г. Д. Исаи получил экономический эффект в 6.354 рубля. Три предложения давильщика Карпишина внедрено в производство, четыре — контрольного мастера т. Тихомирова.

Много и эффективно работают токарь А. И. Грузев и слесарь Р. М. Вуколов из сорокового цеха. Они работают совместно: подают рационализаторское предложение и сами изготавливают требуемую оснастку по данному



Рационализатор цеха № 40  
тov. Вуколов.

предложению. Напри-  
изменили техноло-  
процесс постановки  
тивного колпачка на  
До предложения кол-  
танавливается на  
усики крепления кол-  
колесу разгибалась  
— получалось плох-  
во, колпачки гремели  
анализаторы изгото-  
циальную оправку  
стольного пневмопресса  
пление колпачка и  
стало производиться  
ческим путем при от-  
качестве.

Я. Кутва

В Госкомитете по делам изобретений и открытий

### РАЗЪЯСНЕНИЕ

#### О ПРИЗНАКАХ РАЦИОНАЛИЗАТОРСКОГО ПРЕДЛОЖЕНИЯ И ПОРЯДКЕ ОТНЕСЕНИЯ ПРЕДЛОЖЕНИЙ К КАТЕГОРИИ РАЦИОНАЛИЗАТОРСКИХ

В соответствии с пунктом 7 Положения об открытиях, изобретениях и рационализаторских предложениях, рационализаторскими предложениями считаются предложения по усовершенствованию применяемой техники (машин, приборов, инструментов, приспособлений, аппаратов, агрегатов и т. д.), усовершенствованию выпускаемой продукции, технологии производства, способов контроля, наблюдения и исследования, техники безопасности и охраны труда или предложения, позволяющие повысить производительность труда, более эффективно использовать энергию, оборудование, материалы.

На предложения по улучшению организации работы и управления хозяйством (упорядочение штатов и структуры, упрощение или улучшение учета и отчетности, документации, снабжения, сбыта и т. п.), а также на предложения (кроме изобретений) инженерно-технических работников научно-исследовательских, проектных и конструкторских организаций, относящиеся к разрабатываемым проектам, конструкциям и технологическим процессам, действие указанного Положения не распространяется.

В связи с запросами предприятий, организаций и отдельных лиц о признаках рационализаторского предложения и порядке отнесения предложений к категории рационализаторских Государственный комитет по делам изобретений и открытий СССР разъясняет:

1. При решении вопроса о возможности признания предложения рационализаторским необходимо, чтобы предложение отвечало следующим основным требованиям:

а) предложение должно содержать техническое решение, предусматривающее целесообразное изменение производственного процесса — изменение конструкции (устройства), технологического процесса (способа) или вещества (материала);

б) предложение должно содержать обоснованное решение, а не простую постановку задачи.

в) предложение не должно повторять то, что ранее использовалось и используется, разработано или предложено на предприятии (в организации), или предусмотрено действующими нормативами (техническими условиями, государственными стандартами, нормалами и т. п.), или рекомендовано вышестоящей организацией;

г) предложение должно быть полезным; использование предложения принявшим его предприятием (организацией) должно давать экономический или иной положительный эффект.

Причение. Предложение не должно признаваться рационализаторским, если оно ухудшает качество изготавляемой продукции, за исключением случаев, когда решается, например, задача по созданию заменителей остродефицитных материалов и т. п.;

д) предложение должно представлять собой результат самостоятельной работы автора, подавшего предложение, либо самостоятельной переработки им применительно к конкретным условиям предприятия (организации) решения, заимствованного из опыта работы других предприятий (организаций) или из литературы;

е) предложение должно быть подано в письменном виде до его внедрения.

2. Рационализаторскими предложениями являются инженерно-технических работников в научно-исследовательских, проектных и конструкторских организациях могут быть признаны те предложения, направленные на усовершенствование оборудования, приборов, механизмов т. п., используемых ими в своей работе, эти усовершенствования не относятся к разрабатываемым проектам, конструкциям и технологическим процессам.

Предложения, подаваемые работниками новых предприятий, если они относятся к новым изделиям, могут быть признаны рационализаторскими, за исключением предложений инженерно-технических работников, которые являются разработкой проектов, конструкций технологических процессов, выявляют и указывают недостатки в процессе их опытной промышленности.

3. Предложения инженерно-технических работников научно-исследовательских, проектных и конструкторских организаций, направленные на улучшение законченных разработкой итвержденных в установленном порядке рабочих проектов (конструкций и технологических процессов), по которым не требуется производство опытных работ, а также на улучшение рабочих проектов, составленных после окончания рабочих работ, могут быть признаны рационализаторскими предприятиями (организациями), осуществляющими эти проекты, за исключением предложений инженерно-технических работников тех организаций (предприятий), в которых разрабатывались данные проекты (проект задание, технический и рабочий проекты).

4. Предприятия (организации), внедряющие предложения непосредственно в промышленность, строительстве, сельском хозяйстве и т. д., могут принимать в качестве рационализаторских предложений от инженерно-технических, научно-исследовательских, проектных и конструкторских организаций, если предложение не относится к работам, выполнение которых предусмотрено планом научно-исследовательских или проектно-конструкторских работ, а также отдельными заданиями той организации, где работает автор предложения.

5. При рассмотрении предложений инженерно-технических работников научно-исследовательских институтов, лабораторий, конструкторского бюро, технологических и конструкторских отделов, которые входят в структуру предприятия, разрабатывают конструкции и технологические процессы по выпускаемой предприятием продукции, т. е. выполняет те же задачи, что самостоятельные научно-исследовательские, проектные и конструкторские организации, следует также руководствоваться пп. 2, 3 и 4 настоящего разъяснения.

6. Решение вопроса о признании предложений рационализаторским принимается руководителем предприятия (организации), которому предложение подано, а в случае спора — высшей организацией.

Редактор Л. СОКОЛОВА.